

ARCOTRONICS
GROUP

Short Form



www.consortiumsrl.com



Il più grande magazzino
nazionale di passivi
ed elettromeccanici

Tecnologia Pin In Paste

Riduzione del costo applicato?

Cosa si intende per Pin in Paste

■ Con Pin In Paste si intende un componente Trough Hole, compatibile con un processo di saldatura SMT (Reflow).

■ Grazie alla miniaturizzazione, molti dei componenti elettronici sono in tecnologia SMT, e quindi montati sulle schede Figlia degli apparati in automatico, con macchinari di Pick and Place, e saldati con un processo di saldatura a Rifusione.

Quali sono i vantaggi

■ I Connettori Pin-in-Paste offrono una riduzione del costo applicato grazie alla possibilità di essere montati utilizzando la stessa linea di montaggio dei componenti SMD.

- ◆ No operazioni addizionali richieste dai componenti Press-Fit
- ◆ Eliminazione del processo di saldatura a bagno d'onda
- ◆ Utilizzo delle stesse macchine Pick and Place usate per il montaggio degli SMD
- ◆ Riduzione dei tempi di Montaggio
- ◆ Incremento produttività

■ Il componente Pin In Paste offre maggiori garanzie di ritenzione meccanica rispetto allo stesso componente in tecnologia SMD.

IN SINTESI Riduzione del Costo Applicato



L'UNIONE
FA LA
FORZA!

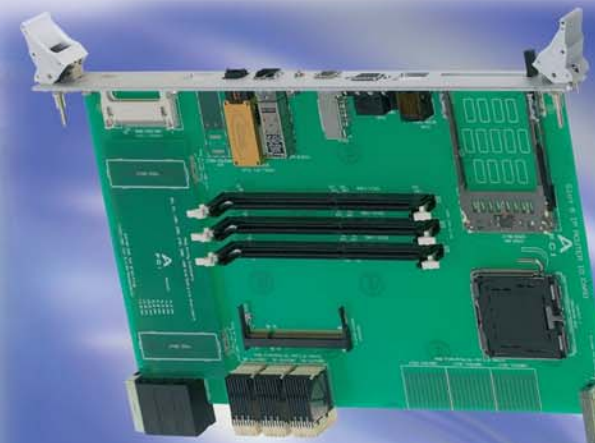
ELECTRONICPOINT
Piemonte, Liguria,
Val D'Aosta
Via Bergamo, 87/11
10149 Torino
Tel. 0112165535/333
Fax 0112167116
e-mail: info@electronicpoint.it
www.electronicpoint.it

COGEDIS
Lombardia
Via Stephenson, 88
20157 Milano (MI)
Tel. 0239005266
Fax 0239005268
e-mail: info@cogedisrl.it
www.cogedisrl.it

GIAMPER
Triveneto
Via Nongola, 240
32024 Castion (BL)
Tel. 0437927547
Fax 0437920042
e-mail: giamper@giamper.com
www.giamper.com

ALTA
Emilia Romagna,
Toscana, Umbria
Via E. Conti, 19
50018 Scandicci (FI)
Tel. 055759411
Fax 0557594333
e-mail: alta@altasrl.com
www.altasrl.com

ELECTRONICPOINT
Marche, Lazio,
Abruzzo, sud Italia
Via D. Lupatelli, 64
00149 ROMA
Tel. 065500218
Fax 0655269996
e-mail: electronicpoint@iscali.it
www.electronicpoint.it



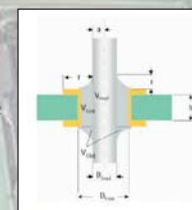
Il Circuito Stampato il Processo Produttivo

■ A Livello del circuito stampato esiste la piena compatibilità con i Fori di un connettore Trough Hole Standard o Press-Fit. L'introduzione pertanto di una versione in Pin in Paste non comporta alcuna modifica della Piastra.

■ La Pasta Saldante viene depositata nei fori del PCB prima del montaggio del componente (film)

◆ La quantità (volume) di pasta salda determinato dal volume del Foro — volume del terminale che viene inserito.

◆ E necessario considerare un volume aggiuntivo per garantire una corretta saldatura creando i 4 menischi A/B/C/D.



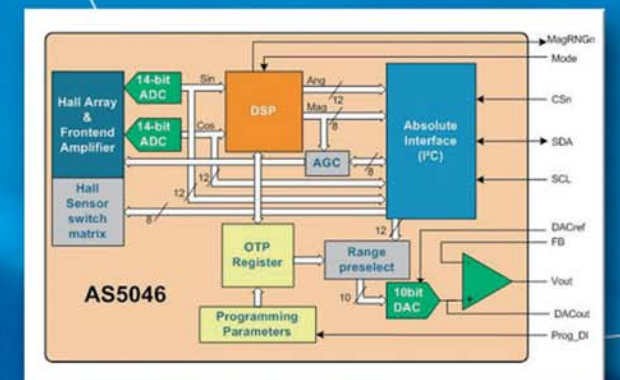
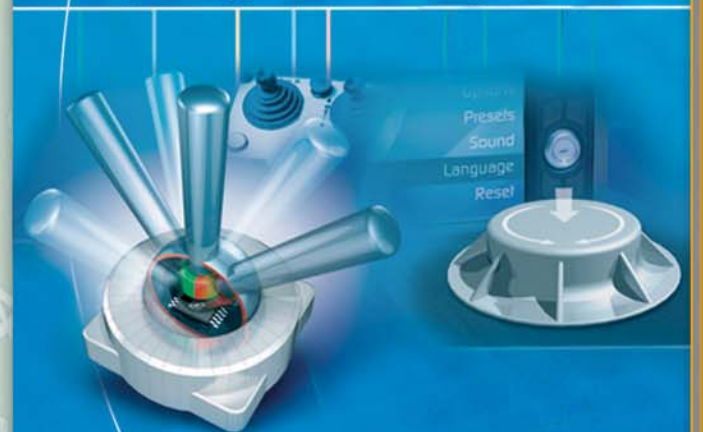
Caratteristiche generali di un connettore Pin In Paste

- Plastiche resistenti ad un Processo di Rifusione (alta Temperatura)
- Accurata True Position dei Terminali per consentire un Montaggio in Automatico con Pick and Place.
- Ricavo di un'area adeguata sul componente per consentire la processabilità tramite Pick and Place con: vacuum nozzle o gripper.
- Confezionamento adatto ad un processo automatico: Tape and Reel.
- Per una corretta saldatura il terminale del connettore non deve fuoriuscire dalla piastra per più di 1,5 mm.
- Il corpo plastico del connettore non deve appoggiare sulla pasta salda depositata, onde evitarne spostamenti non controllati, pertanto è necessaria la presenza di stand off.

ae austriamicrosystems

AS5046 - 12-bit Magnetic Rotary Encoder IC

For Joystick Application and Navigational Knobs



www.consortiumsrl.com